

HVATAČ NEČISTOĆE

1 KARAKTERISTIKE I PREDNOSTI

- Armatura namijenjena za čišćenje neutralnih plinovitih i tekućih medija
- Primjena hvatača nečistoće omogućuje veću pouzdanost rada i manje troškove održavanja sustava
- Navojna izvedba
- Velika svijetla površina sita – mala mogućnost začepljenja
- Jednostavna demontaža sita prilikom čišćenja
- Mali gubici tlaka zbog pogodnog hidrauličkog oblika
- Brtva od BA-U materijala
- Izvedbe s normalnim i finim sitom povećavanju područje upotrebe
- Vanjske površine bojane u RAL 7045

2 STANDARDI

- Materijal kućišta i poklopca u skladu s EN 1561
- Oznaka prema EN 19
- Proizvodno ispitivanje prema EN 12266-1

3 ODOBRIITVE

- VIK za hrvatsko tržište
- EAC za rusko tržište
- EMI za mađarsko tržište

ART. 002

DN 3/8"-2" (DN10-50)

PN 10/16 – sivi lijev



NA UPIT

MOGUĆI DODACI

- Magnetni uložak

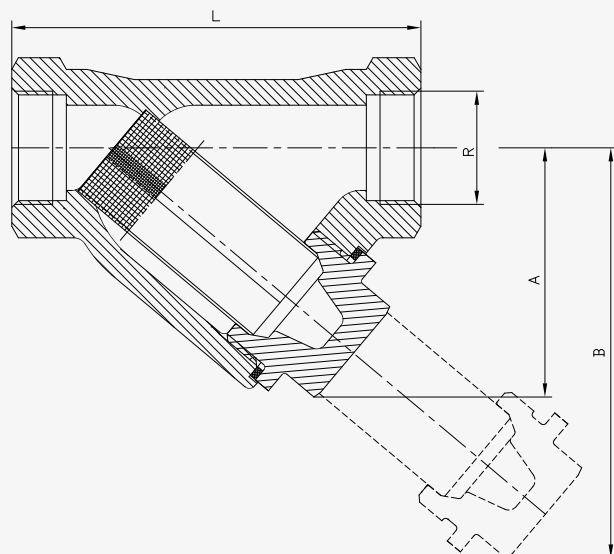
REZERVNI DIJELOVI

- Brtve
- Sita

PN	16
Materijal kućišta [bar]	EN-GJL-250
Max. radni tlak [bar]	16
Temperaturna otpornost boje [°C]	90
Max. radna temperatura* za neutralne tekućine [°C]	200
Kućište (otpornost i brtvljenje): test vodom; stupanj A [bar]	24

*Maksimalna radna temperatura je odvisna od ugrađenih materijala.

TEHNIČKI CRTEŽ



PODACI

DN/R ["]		3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
L [mm]		85	85	100	120	140	160	190
A [mm]		55	55	68	73	83	97	110
B [mm]		90	90	110	122	142	165	190
Normalno sito	Gustoća [MW]	0,54			0,87			
	Br. petlji/cm²	150			64			
	Kv [m³/h]	2,70	5,60	10,70	17,00	28,00	45,00	69,00
	ζ [-]	3,21	1,82	1,37	2,16	1,54	1,48	1,44
Fino sito	Gustoća [MW]				0,25			
	Br. petlji/cm²				625			
	Kv [m³/h]	2,40	5,50	10,30	16,30	26,60	41,80	63,70
	ζ [-]	4,07	1,89	1,48	2,35	1,71	1,72	1,69
Težina [kg]		0,60	0,60	0,90	1,40	2,00	3,00	5,00

MATERIJALI

	OSNOVNA IZVEDBA	POSEBNE IZVEDBE NA UPIT (razlike od osnovne izvedbe)
Kućište	EN GJL-250	
Čep	EN GJL-250	
Brtva	Tesnit BA-U	
Sito	W. Nr. 1.4301	
Boja	RAL7045 min. 40 µm	RAL5005 (do 150°C)/RAL9006 (do 200°C)