

HVATAČ NEČISTOĆE

1 KARAKTERISTIKE I PREDNOSTI

- Prirubnička armatura namijenjena za čišćenje neutralnih plinovitih i tekućih medija
- Uporaba hvatača nečistoće omogućuje veću pouzdanost rada i manje troškove održavanja sistema
- Jednostavna i pouzdana konstrukcija te mala težina
- Velika svijetla površina sita – mala mogućnost začepljenja
- Jednostavna demontaža sita prilikom čišćenja
- Ispusni čep poklopca ½"
- Mali gubici tlaka zbog pogodnog hidrauličkog oblika
- Max. hitrost protoka za tekućine 4 m/s kod PN16, 5 m/s kod PN25, plinove 35 m/s
- Izvedbe s normalnim i finim sitom povećavaju područje upotrebe
- Jednostavno rukovanje i održavanje
- Vanjske površine bojane u RAL 7045 kod hvatača od sivog lijeva i RAL 3009 iz duktilnog lijeva

ART. 020

DN 15–300
PN 10/16 – sivi lijev
PN 16/25 – duktilni lijev



NA UPIT

MOGUĆI DODACI

- Bez ispusnog čepa poklopca
- PN 6 / ANSI 150 prirubnice
- Sita drugih gustoća
- Vijci A2
- Magnetni uložak
- Kuglasti ventil
- Manometarski priključci
- Epoxy mokra boja RAL5005

REZERVNI DIJELOVI

- Brtve
- Sita
- Poklopac

2 STANDARDI

- Proizvedeni u skladu s EU tlačnom direktivom PED 2014/68/EU
- Materijal kućišta i poklopca u skladu s EN 1561 za EN GJL-250 i s EN 1563 za EN GJS-400-18
- Otpornosni preračun u skladu s EN 12516-3 i EN 12516-4
- Prirubnice u skladu s EN 1092-2 PN 10/16/25
- Ugradbena dužina u skladu s EN 558-1, serija 1 (DIN 3202, F1)
- Oznaka prema EN 19
- Proizvodni ispitivanje prema EN 12266-1

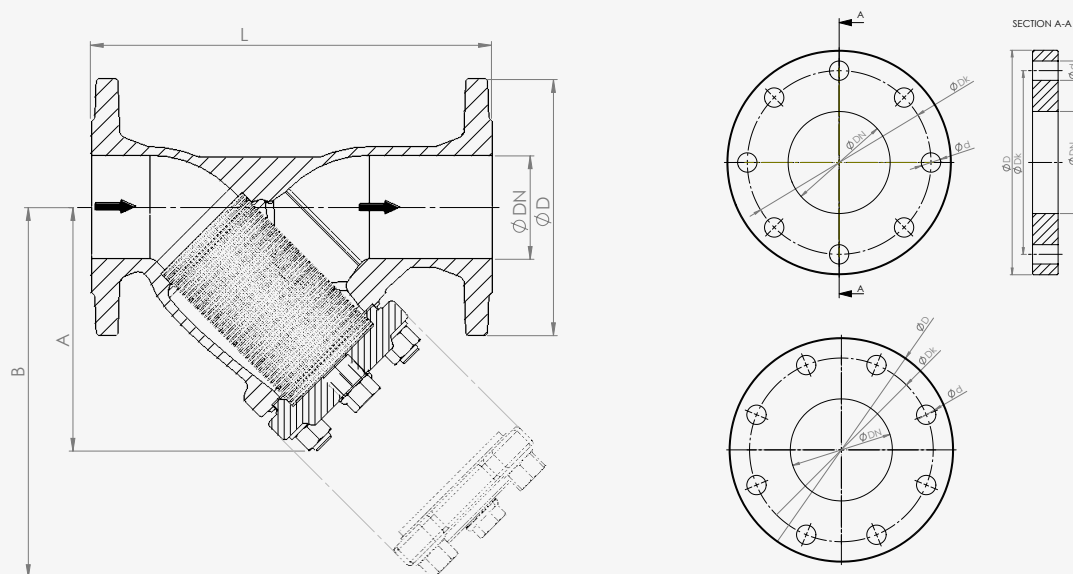
3 ODOBRENJA

- CE znak
- VIK za tržište Hrvatske
- EAC za rusko tržište
- Skladnost za tržište Ukrajine
- Skladnost za tržište Litve
- EMI za tržište Mađarske

PN	10	16	16	25
Materijal kućišta	EN- GJL-250		EN- GJS-400-18	
Max. radni tlak* [bar]	10	16	16	25
Temperaturna otpornost boje [°C]	90		150	
Max. radna temperatura za neutralne tekućine* [°C]	300		350	
Kućište (otpornost i brtvljenje): test zrakom DN15-200, test vodom DN250-300; stupanj A [bar]	15	24	24	37,5

*Maksimalna radna temperatura je ovisna od ugrađenih materijala i tlaka.

TEHNIČKI CRTEŽI



PODACI

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
L [mm]	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
A [mm]	75	75	90	90	110	140	160	190	240	275	310	440	470	560
B [mm]	115	115	135	135	170	210	240	320	360	425	485	660	680	820
Dk PN16 [mm]	65	73	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
Dk PN25 [mm]	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
d PN16 [mm]	14						19				23		28	
d PN25 [mm]	14					19			23		28		31	
Normalno sito	Gustoća [MW]	0,54			0,87						1,18			
	Br. petlji/cm²	150	150	64	64	64	64	25	25	25	25	25	25	25
	Kv [m³/h]	5,3	9,5	16,5	20	33	54	95	140	201	340	526	870	1260
	Otpor ζ [-]	2,88	2,84	2,3	4,19	3,76	3,43	3,16	3,34	3,96	3,38	2,93	3,38	3,94
Fino sito	Gustoća [MW]							0,25						
	Br. petlji/cm²	625	625	625	625	625	625	625	625	625	625	625	625	625
	Kv [m³/h]	5	9	14,8	18	30	48	85	131	189	320	494	818	1184
	Otpor ζ [-]	3,24	3,16	2,85	5,18	4,55	4,34	3,95	3,82	4,48	3,81	3,32	3,83	4,46
Težina [kg]*	2,2	3,3	3,8	5	6,8	7,5	11,2	15,4	23,2	33,5	47,1	99,5	162	280

*Težina samo za sivi lijev.

MATERIJALI

	OSNOVNA IZVEDBA		POSEBNE IZVEDBE NA UPIT (razlike od osnovne izvedbe)
	SIVI LIJEV	DUKILNI LIJEV	
Kučište	EN GJL-250	EN GJS-400-18	
Poklopac	EN GJL-250	EN GJS-400-18	
Brtna poklopca	Graflit	Graflit	BA-U/viton/EPDM/NBR
Vijci poklopca	A2F pocinčani YK/A2F pocinčani 5.6	A2F pocinčani YK/A2F pocinčani 5.6	A2
Čep 1/2"	A2F pocinčani YK/A2F pocinčani 5.6	A2F pocinčani YK/A2F pocinčani 5.6	A2
Sito	1.4301 ekspanirano	1.4301 ekspanirano	1.4401
Nosač sita**	1.4301 ekspanirano	1.4301 ekspanirano	1.4401/perforirano 10x10 mm
Boja	RAL7045 min. 40 µm	RAL3009 min. 40 µm	RAL9006 (do 300°C) / RAL5005 epoxy mokro (do 150°C)

**Osnovno pri dimenziji DN150 in večjih ter pri posebnih gostotah sit.